



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНИЧЕСКИХ ВОЙЛОКОВ

№	Ассортимент войлоков	Наименование показателей качества					Назначение, использование войлоков
		Плотность Г/см ³	Толщина мм	Длина м	Ширина м	Вес 1 кв.м кг	
ВОЙЛОК ТОНКОШЕРСТНЫЙ							
1	Войлок технический тонкошерстный и детали из него для машиностроения ГОСТ 288-72						
	- для сальников	0,44±0,02	8,0-20,0	0,7-0,9	1,50-1,80	3,5-8,8	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения мест трения от попадания воды и пыли.
	- пиленный для сальников и прокладок	0,36-0,40	2,5-20,0	0,4-0,9	1,50-1,90	1,08-8,0	
	- с прессованием	0,44-0,46	8,0-20,0	0,6-0,8	1,70-1,90	4,2-14,0	Для производства подошв для обуви
	- для прокладок	0,39±0,02	8,0-20,0	0,7-0,9	1,85	2,7-7,8	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения.
	- листовой прокладочный	Не менее 0,26-0,28	2,5-6,0	0,8-30	0,7—1,2-1,30	0,6-1,7	
	- для фильтров	0,25±0,02 0,25±0,02	8,0-12,0 12,0-20,0	1,0-5,0 0,7-0,9	1,70-1,90 1,50-1,90	2,5-3,0 3,5-5,0	Для фильтрации масел.
	- сальник - деталь –пластина	0,34-0,40	2,5-20,0	0,6-0,9	1,80	0,85-8,0	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения мест трения от попадания воды и пыли.
	- прокладка - деталь –пластина	0,31-0,38	2,5-20,0	0,6-0,90	1,80	0,7-7,6	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения.
2	Войлок тонкошерстный для электрооборудования и детали из него ГОСТ 11025-78						
	- войлок	0,28±0,02 - 0,03	2,0-6,0 8,0-10,0	0,5-20 0,5-20	0,5-1,4 0,5-2,0	0,6-1,7 2,2-2,8	Для производства микропровода, в узлах электромашин и электроприборов
	- деталь – пластина	0,28±0,02 - 0,03	2,0-6,0 7,0-10,0	0,1-1,0	1,4 1,8	0,56-1,68 1,96-2,8	
3	Войлок тонкошерстный для игольчатой ленты ТУ 8161-006-05251899-2005						
	- марка А	0,32±0,02	4,0	69,0	1,38-1,39	1,28	Шерстяная основа для игольчатой ленты-гарнитуры чесальных и ворсовальных машин
	- марка Б	0,31±0,02	2,6	69,0	1,38-1,39	0,8	
4	Войлок тонкошерстный для протезных изделий и детали из него ТУ 8161-002-05251899-2005						
	- войлок	0,43±0,03 0,43-0,05	15,0-20,0	0,7	1,4-1,6	6,5-8,6	Для изготовления деталей протезов и войлочных деталей
	- пиленный для сальников	0,36-0,43	2,5-20,0	0,4-0,8	1,4-1,6	0,9-8,6	
	- сальник – деталь – пластина	0,36-0,40	2,5-20,0	0,4-0,8	1,4-1,6	0,9-8,0	
5	Войлок подошвенный унтовый тонкошерстный и детали из него ТУ 8161-013-05251899-2005						
	- войлок	0,42±0,02	16,0	0,6-0,9	1,5-1,9	9,7	Для подошв меховых унтов
	- с прессованием	0,44-0,45	16,0	0,6-0,9	1,5-1,9	11,0	
	- деталь – пластина	0,40±0,03	16,0	0,6-0,8	1,4-1,8	6,4	
6	Войлок тонкошерстный по ТУ-8161-024-05251899-2012						
	-войлок	не менее 0,25	4,0±0,75 5,0±0,75 6,0±1,50	0,5-20 0,5-15 0,5-15	0,5-1,2-1,38 0,5-1,2-1,38 0,5-1,2-1,38	1,0 1,25 1,5	Для применения в обувной промышленности для производства элементов верха обуви, стелек, вкладных чулок
ВОЙЛОК ПОЛУГРУБОШЕРСТНЫЙ							
7	Войлок технический полугрубошерстный и детали из него для машиностроения ГОСТ 6308-71						
	- для сальников	0,38±0,02	6,0-10,0 12,0-20,0	0,6-0,9	1,60-1,90	2,20-3,80 4,50-7,60	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения от попадания воды и пыли.
	- пиленный для сальников	0,34-0,38	2,5-20,0	0,4-0,9	1,60-1,90	0,85-6,80	
	- с прессованием	0,40	6,0-20,0	0,60-0,90	1,60-1,90	7,0	
	- для прокладок марки А	0,34±0,02	6,0-10,0 12,0-20,0	0,7-0,90	1,60-1,90	2,0-3,4 4,0-6,8	Для предохранения деталей машин от истирания, ударов, для звукопоглощения.
	- для прокладок марки Б	0,28±0,02	6,0-12,0 14,0-20,0	0,8-5,0 0,7-1,1	1,40-1,80 1,40-1,90	1,6-3,3 3,9-5,6	
	- для фильтров	0,24±0,02	8,0-12,0 14,0-20,0	0,8-5,0 0,8-1,1	1,40-1,80 1,40-1,90	3,3-4,8	Для фильтрации масел.
	- сальник – деталь – пластина	0,34-0,36	2,5-20,0	0,1-0,9	1,80	0,8-7,5	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения от попадания воды и пыли.
	- прокладка марки А деталь –пластина	0,30-0,34	2,5-20,0	0,1-0,9	1,80	0,7-6,8	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, а также для звукопоглощения.
	- прокладка марки Б деталь –пластина	0,25-0,28	2,5-20,0	0,1-1,0	1,80	0,6-5,6	
8	Войлок обувной по ТУ 8161-025-05251899-2012						
	-войлок	0,25±0,02	4,0 ±0,75 5,0±1,5 6,0±1,5	0,5-20	0,5-1,38	1,0 1,25 1,5	Для применения в обувной промышленности для производства элементов верха обуви, стелек, вкладных чулок

№	Ассортимент войлоков	Наименование показателей качества				Назначение, использование войлоков	
		Плотность Г/см ³	Толщина мм	Длина м	Ширина м		Вес 1 кв.м кг
ВОЙЛОК ГРУБОШЕРСТНЫЙ							
9	Войлок технический грубошерстный и детали из него для машиностроения ГОСТ 6418-81						
	- для сальников	0,36±0,02	6,0-20,0	0,7-0,9	1,5-1,9	2,8-7,2	Для задержки смазочных масел в местах трения, для изготовления стелек, подошв
	- с прессованием	0,38	6,0-10,0 10,0-20,0	0,6-0,9	1,7-1,90	1,8-7,2	
	- пиленный для сальников	0,32-0,36	2,5-20,0	0,4-0,9	1,5-1,90	1,8-7,2	
	- для прокладок марки А	0,32±0,02	6,0-20,0	0,7-0,9	1,5-1,9	2,5-6,4	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения.
	- для прокладок марки Б	0,26±0,02	6,0-12,0 14,0-20,0	0,8-5,0 0,8-1,0	1,4-1,8 1,4-1,9	1,56-3,1 3,6-5,2	
	- для фильтров	0,24±0,02	8,0-12,0	1,0-5,0	1,4-1,8	1,9-2,8	Для фильтрации масел.
	- для изоляции	0,16±0,02	6,0-10,0	9,0	1,8-1,9	1,28-1,6	Для тепло- и звукоизоляции.
	- сальник – деталь– пластина	0,32-0,36	2,5-20,0	0,1-0,9	1,80	0,8-7,2	Для задержки смазочных масел в местах трения
	- прокладка – деталь– пластина	0,29-0,32	2,5-20,0	0,1-0,9	1,80	0,72-6,4	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения.
10	Войлок подошвенный и детали из него с увеличенным вложением натуральной шерсти ТУ 8161-014-05251899-2005						
	- для подошв	0,33±0,02	8,0-12,0	0,7-0,8	1,4-1,9	2,6-4,3	Для ремонта валяной обуви, изготовления подошв, подложек, платформ и стелек в утепленной обуви.
	- для подложек	0,32±0,02	5,0-6,0	0,8	1,4-1,6	1,6-1,9	
	- для стелек	0,32±0,02	2,5-3,5	0,8	1,4-1,6	0,8-1,1	
11	Войлок для шорных изделий ТУ 8161-015-05251899-2005						
	- потниковый	0,23±0,02 -0,04	7,0	1,0-2,7	1,2-1,8	1,6	Для изготовления деталей седла, других шорных изделий
	- подхомутный марки А и Б	0,23±0,02	8,0-10,0	1,0-2,7	1,4-1,8	1,8	В качестве мягких прокладок в шорно-седельных изделиях.
12	Войлок юртовый ГОСТ 16221-79						
	- марки А, Б	0,25±0,02	8,0	1,0-6,0	1,4-2,0	2,0	Для изготовления юрт (переносное жилое помещение при отгонном животноводстве).
13	Войлок бытового назначения ТУ 8161-001-05251899-2005						
	- войлок тип «И»	0,23±0,03 0,23-0,02	2,5-4,0	0,3-20,0	0,5-1,3	0,42-1,0	Для изготовления товаров народного потребления (комплектов для сауны, домашней обуви, зимней обуви, стелек, подложек, подошв, ковриков, сувенирной продукции) и т.п
	- войлок тип «Э»	0,20±0,04	2,5-6,0	0,5-20,0	0,5-1,3	0,8-1,20	
	- войлок тип «Т»	0,23±0,03 0,23-0,02	2,5-6,0 8,0-10,0 12,0-20,0	0,5-20,0 0,5-0,8 0,5-0,8	0,5-1,3 0,5-1,3 0,5-1,3	0,4-1,3 -	
	- войлок тип «П»	0,24±0,04	6,0-10,0 12,0-20,0	0,5-0,8	0,5-1,0	1,44-4,8	
	- войлок тип «Г»	0,24±0,04	6-10	0,5-0,8	0,5-1,0	1,44-4,8	
	- войлок тип «Ш»	0,20±0,03 0,20-0,02	6,0-8,0	0,5-2,7	0,5-1,0	1,2-1,6	
	- войлок тип «ПШ»	0,12±0,03	3,0-6,0	0,5-2,0	0,5-1,5	0,36-0,72	
ИГЛОПРОБИВНОЙ ВОЙЛОК							
15	Войлок полушерстяной (иглопробивной) ТУ 8161-010-05251899-2007						
- войлок	п/ш	0,12-0,17 ±0,02	3,0-4,0	20,0	1,5-1,6	0,3-1,0	Для изготовления домашней обуви, подложек, подошв, стелек и использования в других областях промышленности
	п/ш дублиров	0,14- 0,16±0,01	4,0-6,0				
16	Войлок иглопробивной чистошерстяной по ТУ 8161-021-05251899-2012						
-войлок	ч/ш	0,09-0,11 ±0,02	4,0±1,0	20,0-25,0	155-160	0,36-0,44	Предназначен для изготовления стелек, вкладных чулок, элементов обуви, а также для использования в других областях промышленности
	ч/ш дублирован	0,11-0,13 ±0,02	5,0±1,0	20,0-25,0		0,55-0,65	
	ч/ш стелечный	0,12-0,02	4,0; 5,0	20,0-25,0	155-160	0,55-0,65	

Адрес фабрики: 606460, Нижегородская обл., г.Бор, п.Неклюдово, ул.Клубная, д.2