

**ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНИЧЕСКИХ ВОЙЛОКОВ**

от 01.04.2025

№	Ассортимент войлоков	Наименование показателей качества					Назначение, использование войлоков
		Плотность Г/см ³	Толщина мм	Длина м	Ширина м	Вес 1 кв.м кг	
ВОЙЛОК ТОНКОШЕРСТНЫЙ							
1	Войлок технический тонкошерстный и детали из него для машиностроения ГОСТ 288-72						
- для сальников	0,44±0,02	8,0-20,0	0,7-0,8	1,50-1,8	3,5-8,8	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения мест трения от попадания воды и пыли.	
- пиленный для сальников	0,34-0,40	2,5-19,0	0,7-0,8	1,5-1,7	0,85-8,0		
- для прокладок	0,39±0,02	8,0-20,0	0,7-0,8	1,5-1,8	3,1-7,8		
- с прессованием	0,44-0,46	8,0-20,0	0,6-0,8	1,70-1,90	4,2-14,0	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения.	
- листовой прокладочный	Не менее 0,26-0,28	2,5-6,0	0,8-30,0	0,7-1,4	0,6-1,7		
- для фильтров	0,25±0,02 0,25±0,02	10,0-12,0 14,0-20,0	0,8-1,2 0,7-0,8	1,8 1,5-1,8	2,5-3,0 3,5-5,0	Для фильтрации масел.	
- сальник - деталь – пластина	0,34-0,40	2,5-19,0	0,6-0,7	1,5-1,7	0,85-8,0	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения мест трения от попадания воды и пыли.	
- прокладка - деталь – пластина	0,31-0,38	2,5-19,0	0,6-0,7	1,8	0,7-7,6	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения.	
2	Войлок тонкошерстный для электрооборудования и детали из него ГОСТ 11025-78						
- войлок	0,28+0,02 - 0,03	2,5-6,0 8,0-10,0	0,5-20,0 1,0-6,0	0,5-1,4 1,0-1,8	0,7-1,68 2,2-3,36	Для производства микропровода, в узлах электромашин и электроприборов	
- деталь – пластина	0,28+0,02 - 0,05	2,0-6,0 7,0-10,0	0,1-1,0 0,1-0,8	1,4 1,8	0,56-1,68 1,96-2,8		
3	Войлок тонкошерстный для игольчатой ленты ТУ 8161-006-05251899-2005						
- марка А	0,32±0,02	4,0	69,0	1,38- 1,39	1,28	Шерстяная основа для игольчатой ленты-гарнитуры чесальных и ворсовальных машин	
- марка Б	0,31±0,02	2,6	69,0	1,38- 1,39	0,8		
4	Войлок тонкошерстный для протезных изделий и детали из него ТУ 8161-002-05251899-2005						
- войлок	0,43±0,05	15,0-20,0	0,7-0,8	1,6-1,8	6,4-8,6	Для изготовления деталей протезов и войлочных деталей	
- пиленный	0,36-0,43	2,5-20,0	0,4-0,8	1,4-1,6	0,9-8,6		
- деталь – пластина	0,37-0,40	2,5-19,0	0,4-0,8	0,4-1,8	0,9-8,0		
5	Войлок подошвенный унтовый тонкошерстный и детали из него ТУ 8161-013-05251899-2005						
- войлок	0,42±0,03	16,0	0,6-0,8	1,4-1,8	6,7	Для подошв меховых унтов	
- деталь – пластина	0,40±0,03	16,0	0,6-0,8	1,4-1,8	6,4		
6	Войлок тонкошерстный по ТУ-8161-024-05251899-2012						
-войлок	не менее 0,25	4,0±0,75 5,0±0,75 6,0±1,5	0,5-20,0 0,5-15,0 0,5-15,0	0,5-1,3 0,5-1,3 0,5-1,3	1,0 1,25 1,5	Для применения в обувной промышленности для производства элементов верха обуви, стелек, вкладных чулок	
ВОЙЛОК ПОЛУГРУБОШЕРСТНЫЙ							
7	Войлок технический полугрубошерстный и детали из него для машиностроения ГОСТ 6308-71						
- для сальников	0,38±0,02 0,38±0,02	6,0-10,0 12,0-20,0	0,7-0,8 0,7-0,8	1,6-1,8 1,6-1,8	2,2-3,8 4,5-7,6	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения от попадания воды и пыли.	
- пиленный для сальников	0,34-0,38	2,5-19,0	0,7-0,8	1,6-1,8	0,85-6,8		
- для прокладок марки А	0,34±0,02 0,34±0,02	6,0-10,0 12,0-20,0	0,7-0,8	1,6-1,8 1,6-1,8	2,0-3,4 4,0-6,8	Для предохранения деталей машин от истирания, ударов, для звукопоглощения.	
- для прокладок марки Б	0,28±0,02 0,28±0,02	6,0-12,0 14,0-20,0	0,8-5,0 0,7-1,	1,4-1,8 1,4-1,8	1,6-3,3 3,9-5,6		
- для фильтров	0,24±0,02	8,0-20,0	0,8-1,0	1,4-1,8	3,3-4,8	Для фильтрации масел.	
- сальник – деталь – пластина	0,34-0,38	2,5-19,0	0,1-0,8	1,8	0,85-7,2	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения от попадания воды и пыли.	
- прокладка марки А деталь – пластина	0,30-0,34	2,5-19,0	0,1-0,8	1,8	0,75-6,8	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, а также для звукопоглощения.	
- прокладка марки Б деталь – пластина	0,25-0,28	2,5-19,0	0,1-0,8	1,8	0,62-5,6		
8	Войлок обувной по ТУ 8161-025-05251899-2012						
-войлок	0,25-0,02 0,25-0,02 0,25-0,02	4,0 ±0,75 5,0±0,75 6,0±1,5	0,5-20,0 0,5-20,0 0,5-20,0	0,5-1,2 0,5-1,2 0,5-1,2	1,0 1,25 1,50	Для применения в обувной промышленности для производства элементов верха обуви, стелек, вкладных чулок	
ВОЙЛОК ГРУБОШЕРСТНЫЙ							
9	Войлок технический грубошерстный и детали из него для машиностроения ГОСТ 6418-81						
- для сальников	0,36±0,02	6,0-20,0	0,7-0,8	1,5-1,8	2,8-7,2	Для задержки смазочных масел в местах трения	
- пиленный для сальников	0,32-0,36	2,5-20,0	1,0-1,2	1,85	0,80-7,2		
- для прокладок марки А	0,32±0,02	6,0-20,0	0,7-0,8	1,5-1,8	2,5-6,4	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения.	
- для прокладок марки Б	0,26±0,02 0,26±0,02	6,0-12,0 14,0-20,0	0,8-5,0 0,8-1,0	1,4-1,8 1,4-1,8	1,56-3,1 3,6-5,2		
- для фильтров	0,24±0,02	8,0-12,0	1,0-5,0	1,90	1,9-2,9	Для фильтрации масел.	

№	Ассортимент войлоков	Наименование показателей качества					Назначение, использование войлоков
		Плотность Г/см ³	Толщина мм	Длина м	Ширина м	Вес 1 кв.м кг	
- для изоляции		0,16±0,02	6,0-10,0	9,0	1,70-1,8	1,28-1,6	Для тепло- и звукоизоляции.
- сальник – деталь– пластина		0,32-0,36	2,5-19,0	0,1-0,8	1,8	0,8-7,2	Для задержки смазочных масел в местах трения
- прокладка – деталь– пластина		0,29-0,32	2,5-19,0	0,1-0,8	1,8	0,72-6,4	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения.
10	Войлок подошвенный с увеличенным вложением натуральной шерсти ТУ 8161-014-05251899-2005						
- для подошв		0,33±0,02	8,0-10,0	0,7-0,8	1,4-1,8	2,6-4,3	Для ремонта валяной обуви, изготовления подошв, подложек, платформ и стелек в утепленной обуви.
11	Войлок для шорных изделий ТУ 8161-015-05251899-2005						
- потниковый		0,23+0,02 –0,04	6,0-8,0	1,0-2,7	1,2-1,8	1,6	Для изготовления деталей седла, других шорных изделий
- подхомутный марки А и Б		0,23±0,02	8,0-10,0	1,0-2,7	1,4-1,8	1,8	В качестве мягких прокладок в шорно-седельных изделиях.
12	Войлок юртовый ГОСТ 16221-79						
- марки А, Б		0,25±0,02	8,0	1,0-5,0	1,4-1,8	2,0	Для изготовления юрт (переносное жилое помещение при отгонном животноводстве).
ИГЛОПРОБИВНОЙ ВОЙЛОК							
13	Войлок полушерстяной марки «В» (иглопробивной и иглопробивной дублированный) Изменение №1 ТУ 8161-010-05251899-2007						
- войлок	И п/ш	0,09-0,12	3,0±1,0	20,0±5,0 20,0±5,0	1,4 – 1,5 1,4 – 1,5	0,25 0,6	Для изготовления домашней обуви, подложек, подошв, стелек и использования в других областях промышленности
	И/Д п/ш	0,12-0,17	5±1,0				
14	Войлок иглопробивной чистошерстяной по ТУ 8161-021-05251899-2012						
- войлок	И ч/ш	0,11±0,02	4,0±1,0	20,0-25,0	1,4 – 1,5 1,4 – 1,5	0,44	Предназначен для изготовления стелек, вкладных чулок, элементов обуви, а также для использования в других областях промышленности
	И/Д ч/ш	0,12-0,02	5,0±1,0	20,0-25,0		0,6	
		И/Д ч/ш стелечный	0,12-0,02	4,0; 5,0	20,0-25,0	1,4 – 1,5	

Адрес фабрики: 606460, Нижегородская обл., г.Бор, п.Неклюдово, ул.Клубная, д.2

официальный сайт – войлока.рф